

プラストにて最上の素地調整工法

低品質プラスト横行を危惧 技術研究会

プラスト施工技術研究会が平成26年12月8日に設立してから9カ月が経過した。研究会の目的は「プラスト施工技術を研ぎ 現状を憂えるため 真摯にその施工技術を研究していく」ことにある。研究会の4役には国内プラスト施工においてトップクラスの技術者とする4社が就いている。4役に研究会の行末を聞いた。



副会長(山田塗装) 山田 翔平氏



プラスト施工技術研究会4役
(右から)池田龍哉事務局長、山田翔平副会長、小寺健史会長、渡辺勇樹会計責任者

物守・保身に寄与できる点、やりがい・連携感の大きい仕事だと考池田事務局長 昨年5月の通知でプラスト施工の重要性がいかに伝播していかに対応する考え方が大きくACBやフロオなどに参入しました。これまでスチタが介在して安全・経済性が議論 安全性、品質を担保する心身に障害が出るという されませんが 安全確保を前提としたプラスト施工は、橋梁など道路構造物の現 ために、より一層安 だ。一方造船やプラ 心安全 合理的な作業環 境・設備の構築などが不 可欠です。塗装関連各社 が技術継承に向けて的確 な態を取り、次世代の 感を改めて強く持つ事が 求められています。

前線ではプラスト作業員 月30日に厚生労働省労働基準局安全衛生部が基礎安労発0530第1号の通知に伴って技術継承自体が、大きな転 基安化発0530第1号 術者不足と技能の継承問 題が大きな課題となって います。

作業における労働者の健康障害予防について(作業員)は、3R、5Rな 康障害予防について(作業員)は、3R、5Rな 都道府県労働局に通知し 自身のイメージが相違く 以来、有害物質を含有 残っていると認識してい ます。確かに作業そのも 鋼橋塗替え塗装工事の発 のは汚れる作業になりま 注そのものが止まってい

ます。その後、安全かつ適切 な塗替え手法が確立 しないまま今日を迎えて います。要因には、有害 物処理やプラストを用い



会長(東メタリ工業) 小寺 健史氏

研究会は、プラスト施 ても良い結果が得られな 研究は、プラスト施 定で、プラスト施工し だが、実勢価格に近づ けるために同じ立場の人 題が出てきます。一方で 品質を求め精進します。

プラスト施工技術を研究 本研究会では、全国の していきま目的に

会員間の連携、情報共有を重視 将来的に施工指針案の一助に

プラスト施工業者が機 づなかりが進んでこなか 池田 会の取り組みを もそれぞれがプロチが づなかりが進んでこなか 池田 会の取り組みを もそれぞれがプロチが づなかりが進んでこなか 池田 会の取り組みを もそれぞれがプロチが

研究会の活動を進めたい 仮に同一の橋梁を施工す るとしたら、同じ課題で とも意味があります。根 拠として大事にして 山田 私ども4社が、 現在ある情報共有で 方向性を固めなごも

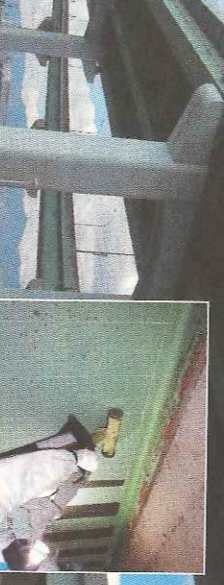
研究会の活動を進めたい 仮に同一の橋梁を施工す るとしたら、同じ課題で とも意味があります。根 拠として大事にして 山田 私ども4社が、 現在ある情報共有で 方向性を固めなごも

研究会の活動を進めたい 仮に同一の橋梁を施工す るとしたら、同じ課題で とも意味があります。根 拠として大事にして 山田 私ども4社が、 現在ある情報共有で 方向性を固めなごも

研究会の活動を進めたい 仮に同一の橋梁を施工す るとしたら、同じ課題で とも意味があります。根 拠として大事にして 山田 私ども4社が、 現在ある情報共有で 方向性を固めなごも

誘導加熱式被膜除去装置RPRを関西初導入

有害物質の塗膜剥離に有効 RPR(塗膜剥離)+プラスト(素地調整)で産廃の削減



プラスト(素地調整)に関することはお任せください。

極東メタリコ工業株式会社

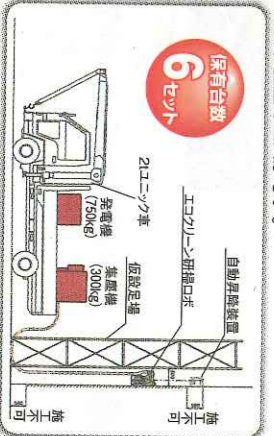
〒665-0811 兵庫県宝塚市南ひばりガレ2-2-14-22
TEL 0797-89-8488
http://www.kyokumeita.co.jp/

山田塗装株式会社

本社 山田塗装株式会社
〒476-0002 愛知県東海市名和町石塚12-5
電話 (052) 604-1017 FAX (052) 604-6732
HP: http://www.eco-yamadapaint.co.jp

エコクリーン研掃ロボ工法

コンクリート表面処理(チップング等に替わる)の新工法
NETIS登録 CB-120042-A
3.5m以上の橋脚に有効
●日施工面積(100~150㎡)
●発生する産業廃棄物は、コンクリート粉だけです。(100㎡あたりの土のう袋3袋程度)
●粉塵を発生しない ●超低騒音(60~65dB)
●コンクリート面に吸着して自動昇降するのでスピードで作業がすすみます。
●従来工法(チップング)に比べ、21重車載型(1台)なので 施工ヤードが少なく済みます。
●解体面を均一に仕上げ養生を立てや樹脂注入に伴う 材料、施工のロスが少なく。



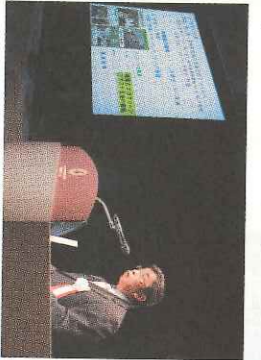
第16回国土技術開発賞 受賞

スチールブリットによる循環式プラスト工法

循環式エコクリーンプラスト工法

鋼橋のI種ケレンの新工法

NETIS(評価情報)登録 CB-100047-A
●発生する産業廃棄物を極限まで削減 金属系研削材(スチールブリット)採用
●PCB・鉛含有塗膜には効果が大きい
●施工環境の大幅な改善
●粉じん等の発生が非常に少ない
●遠くまで施工できます(200m)
【施工例】



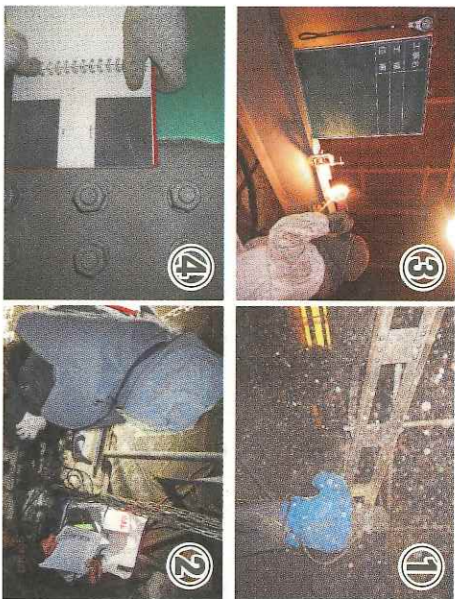
表彰式会場での発表(山田博文社長)



左から山田博文社長、太田国土交通大臣、山田翔平

保有台数 25台

保有台数 6セット



①岩手県・開運橋塗装工事のフロッピーペンダ(スラスター)カーによる専用機器を使用した漏れ確認、③試験片タイメカ測定、④ISO2ニング施工・作業標準時間測定、②ISO2 Sa2.1/2を確認する

施工検討会の必要性を痛感 施工の蓄積を1次集積に注力



事務局長 (池田工業専務) 池田 龍哉

— 施工検討会の必要 に対する知識の向上も含め に足場架設後に足場上で 性を主張されています。 池田 当社では少し前 まで、フラスコ足 場架設業者間の意識疎 ちな立場でも同じこと が法が多くが施工中に現場 方法、機械設置方法、施 工不可部の確認、オーバ ーワークの見直し、施 工を望みます。さてこ の境への配慮を可能にする ことです。実際には研削材の 二まで数字が変わって くるのか。定量的なデータ を期待しています。 言えは面積が同じ100 がありません。 平方メートルで端部とエ ンジンで一部を期待し ています。 注者が勉強のために入会 することを期待しています。 設計を希望するに期待し たいのですが、 全員 そうありがたい とお感じしています。 貴が思っています。 一ワークシートを 計画しておきます。 フ(WG)は何に取り組 みますか 山田 既に研究会に 積算、安全環境、施工書 で志の達成に向け邁進 しています。



会長 (責任者) (渡辺塗装工業) 渡辺 勇樹

— 当面の取り組みは 結束の仕方、器具の外は、フラスコそのものが 残ります。 山田 留めの有無、いわゆる 全面禁止になることも考 えておきます。 他社の ものを作成できればと考 えておきます。 フラスコ作業用ス トラップを 池田 いろいろな 要素が 山田 安全環境、施工書 で志の達成に向け邁進 しています。

安全手法指針案の作成めざす 技術の普遍化と、新会員の糾合を

任です。日本が誇る技術 可能で、何から手起 力集結して請先輩方に 着けて行けば良いか思っ ています。 池田 いろいろ集まり ます。 何事も費用次第で 笑われぬよう、各社と 悩むことが多くありま す。 仕事を実施する上 日々邁進します。 池田 いろいろ集まり ます。 何事も費用次第で 笑われぬよう、各社と 悩むことが多くありま す。 仕事を実施する上 日々邁進します。

研究として、フラスコなど、研 究してはそれぞれ考え方 があります。 その延長線上で世界 小寺 何よりも、安全 管理の フロアでできるような汎 用性があつたらいいな、なかな かに 山田 安全環境、施工書 で志の達成に向け邁進 しています。

NETIS No. CB-100047-V 循環式工コクグリーニング工法

各種プラスチック工法

重防食塗装

金属溶射

コンクリート防食・剥離防止

主要地方道盛岡停車場線開運橋管轄塗装工事

NETIS登録 No. CB-100047-V 循環式工コクグリーニング工法

株式会社 渡辺塗装工業

いわき事務所 TEL: 0246-38-6661 FAX: 0246-38-6662

福島県いわき市平谷川瀬字仲山町71-1 Mail: info@w-toso.co.jp URL: http://watanabe-ci.com

より速く より美しく。 地域と人を支える企業

橋梁塗膜除去における、 サンドブラスト工法(オージェット式、湿式)、 ウォータージェット工法、IH式塗膜剥離(RPR) 工法の3工法すべて自社施工できます

PAINT BIKER

PPR工法

ウオータージェット

事務局 事務所

日本塗装工業会 会員

www.ikedakogyo.co.jp info@ikedakogyo.co.jp

本社 7049-0156 北海道北斗市野通218番地3

工事部 7041-1104 北海道亀田郡七飯町字上藤城39-2

札幌営業所 7001-0023 札幌市北区北23条西6丁目2-2 1F

(0138)73-7666 FAX (0138)73-7682

(0138)85-8941 FAX (0138)85-8942

(0111)788-3595 FAX (0111)788-3596

NETIS登録 No. CB-100047-V 循環式工コクグリーニング工法

株式会社 渡辺塗装工業

いわき事務所 TEL: 0246-38-6661 FAX: 0246-38-6662

福島県いわき市平谷川瀬字仲山町71-1 Mail: info@w-toso.co.jp URL: http://watanabe-ci.com

より速く より美しく。 地域と人を支える企業

橋梁塗膜除去における、 サンドブラスト工法(オージェット式、湿式)、 ウォータージェット工法、IH式塗膜剥離(RPR) 工法の3工法すべて自社施工できます

PAINT BIKER

PPR工法

ウオータージェット

事務局 事務所

日本塗装工業会 会員

www.ikedakogyo.co.jp info@ikedakogyo.co.jp

本社 7049-0156 北海道北斗市野通218番地3

工事部 7041-1104 北海道亀田郡七飯町字上藤城39-2

札幌営業所 7001-0023 札幌市北区北23条西6丁目2-2 1F

(0138)73-7666 FAX (0138)73-7682

(0138)85-8941 FAX (0138)85-8942

(0111)788-3595 FAX (0111)788-3596